



PROPRIETÁRIO (ASSOCIADO TITULAR):  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA CRUZ - PE**

ASSUNTO:  
**Pavimentação em pedra granítica**

LOCAL:  
**Rua Ambrosina de Souza - SANTA CRUZ - PE**

RESPONSÁVEL TÉCNICO:

ESCALA:  
 1/750

REVISÃO:  
 01/01

DESENHO:  
**TIAGO SOARES MARINHO**

DATA:  
**AGOSTO/2020**

CARIMBOS:

**FOLHA**  
**01/01**

**Francisco Tavares Pereira**  
 SEC. DE OBRAS E  
 SERVIÇOS URBANOS